

## Sócios

**Diretor Executivo** – Marcelo Carrilho é Graduado em Engenharia Mecânica pela Escola Politécnica de Pernambuco – UPE, Pós Graduado em Administração e Marketing pela Escola de Administração UPE, Pós Graduado em administração Financeira pela escola de Administração - UPE e MBA em Gerenciamento de Projetos pela Fundação Getulio Vargas – FGV. Atua como gestor de negócios e gerenciamento de projetos.

**Diretor Técnico** – Celio Gomes é graduado em Engenharia Mecânica pela Escola Politécnica de Pernambuco – UPE. Atua como gestor de obras de climatização, tratamento do ar, ventilação e exaustão.

## Coordenadores

**Coordenador de Projetos** – Kleber Duarte Silva, Engenheiro mecânico formado pela Universidade Federal de Pernambuco. Participou dos projetos executivos da ARPE – Agência de Regulação dos Serviços Públicos de pernambuco, SVO – Serviço de Verificação de Óbito, PROMATA – Cine teatro de Palmares e Goiana, Bloco Cirúrgico do Hospital Getulio Vargas, UTI'S do Hospital Barão de Lucena e outros, Cursos: Auto Cad 2D, Chiller Compressor Scroll, Auditor Interno de Qualidade, Interpretação dos Requisitos ISO 9001, Treinamento Digital Power e S-MMS Toshiba, MS Project, Controles, Sistema Wbccad para Gôndola/Gabinete e Móbilía, Palestra Automação em Instalações de HVAC.

**Coordenador de Prospecção de Negócios** – Rodrigo Patrick de Oliveira, Concluinte 2009 em Engenharia Mecatrônica na Escola Politécnica de Pernambuco, atuou como coordenador de estacionamento no Recife Parking Ltda e estagiou no Shopping Recife no setor de manutenção. Cursos: Auto Cad 2D, 5S, Boas Praticas de Refrigeração, Como Elaborar um Plano de Negócio.

**Coordenador de Qualidade** - Pablo Ferreira Carneiro, Técnico em Refrigeração e Ar Condicionado formado pela Escola Técnica Federal de Pernambuco, desempenhou as funções de auxiliar técnico, técnico I, II e III, atualmente atua na função de Representante da Direção. Cursos: Splits e Self Contained, Chiller Compressor Scroll, Auditor Interno de Qualidade, Interpretação dos Requisitos ISO 9001, Indicadores e Informações da Qualidade, Ferramentas Integradas da Qualidade, Boas Praticas de Refrigeração, Treinamento Digital Power e S-MMS Toshiba, Controles.